

DATOS DE LA EMPRESA

NOMBRE: AYUNTAMIENTO DE NAVALCARNERO
 DOMICILIO: PZ FRANCISCO SANDOVAL CABALLERO, 0000 28600 NAVALCARNERO (MADRID)
 C.I.F.: P2809600F
 CUENTA COTIZ.: 0111-28163167431

DATOS DEL TRABAJADOR/A

APELLIDOS Y NOMBRE
 JIMENEZ HIJOSA, JOSE MANUEL
 CARGO O PUESTO DE TRABAJO PROGRAMA
 CONCEJAL - DELEGADO ORGANOS DE GOBIERNO
 DNI-NIF F. POSESION F. ANTIGUEDAD GRUPO NIVEL
 TRIENIOS N° SEG. SOCIAL GRUPO COTIZACION CNAE 93 TIPO
 02 84 PTC

- Periodo: del 01 de diciembre de 2023 al 31 de diciembre de 2023

I. DEVENGOS

CLAVE	CONCEPTO	IMPORTE
001	SUELDO	2.018,38

CLAVE	CONCEPTO	IMPORTE

A. TOTAL DEVENGADO..... 2.018,38

II. DEDUCCIONES

1. Aportación del trabajador a las cotizaciones a la Seguridad Social				2. Otras deducciones	
01	Contingencias Comunes	2.354,78	4,70%	110,67	
02	Desempleo	2.354,78	1,60%	37,68	
03	Formación Profesional	2.354,78	0,10%	2,35	
20	MEI	2.354,78	0,10%	2,35	
	TOTAL APORTACIONES			153,05	
					201,84
					201,84

B. TOTAL A DEDUCIR (1+2).... 354,89

Firma y sello de la empresa

LIQUIDO TOTAL A PERCIBIR (A-B).... 1.663,49

En Navalcarnero a 18 de diciembre de 2023
 RECIBI,

DETERMINACION DE BASES DE COTIZACION AL REGIMEN GENERAL DE LA SEGURIDAD SOCIAL Y DE LA BASE SUJETA A RETENCION DEL IRPF Y APORTACION DE LA EMPRESA					
REMUNERACION TOTAL	2.018,38	CONTINGENCIAS COMUNES	2.354,78		
PRORRATA PAGAS EXTRAS	336,40	CONTINGENCIAS PROFESIONALES	2.354,78		
		HORAS EXTRAS	0,00		
CONCEPTO	BASE	TIPO	APORTACION		
01	Contingencias Comunes	23,60%	555,73		
02	Desempleo	6,70%	157,77		
03	Formación Profesional	0,60%	14,13		
20	MEI	0,50%	11,78		
98	IT	0,65%	15,31		
99	IMS	1,00%	23,55		
	TOTAL APORTACION EMPRESA		778,27		
		BASE SUJETA A RETENCION DEL IRPF	2.018,38		

INCIDENCIAS DEL MES

Horas Tiempo Parcial: 99,64

DATOS DE LA EMPRESA

NOMBRE: AYUNTAMIENTO DE NAVALCARNERO
 DOMICILIO: PZ FRANCISCO SANDOVAL CABALLERO, 0000 28600 NAVALCARNERO (MADRID)
 C.I.F.: P2809600F
 CUENTA COTIZ.: 0111-28163167431

DATOS DEL TRABAJADOR/A

APELLIDOS Y NOMBRE
JIMENEZ HIJOSA, JOSE MANUEL
 CARGO O PUESTO DE TRABAJO: CONCEJAL - DELEGADO
 PROGRAMA: ORGANOS DE GOBIERNO
 DNI-NIF: [REDACTED] F. POSESION: [REDACTED] F. ANTIGUEDAD: 22-06-2023
 TRIENIOS: [REDACTED] N° SEG. SOCIAL: [REDACTED] GRUPO COTIZACION: 02 CNAE 93: 84 TIPO: PTC

- Periodo: del 01 de julio de 2023 al 31 de diciembre de 2023

I. DEVENGOS

CLAVE	CONCEPTO	IMPORTE
005*	PAGA EXTRAORDINARIA. sueldo	2.018,38

CLAVE	CONCEPTO	IMPORTE

A. TOTAL DEVENGADO..... 2.018,38

II. DEDUCCIONES

1. Aportación del trabajador a las cotizaciones a la Seguridad Social TOTAL APORTACIONES 0,00	2. Otras deducciones 201 I.R.P.F.. 10,00% 201,84 TOTAL OTRAS DEDUCCIONES 201,84
--	---

B. TOTAL A DEDUCIR (1+2).... 201,84

LIQUIDO TOTAL A PERCIBIR (A-B).... 1.816,54

Firma y sello de la empresa

En Navalcarnero a 11 de diciembre de 2023
 RECIBI,

DETERMINACION DE BASES DE COTIZACION AL REGIMEN GENERAL DE LA SEGURIDAD SOCIAL Y DE LA BASE SUJETA A RETENCION DEL IRPF Y APORTACION DE LA EMPRESA			
CONCEPTO	BASE	TIPO	APORTACION
REMUNERACION TOTAL	2.018,38	CONTINGENCIAS COMUNES	0,00
PRORRATA PAGAS EXTRAS	0,00	CONTINGENCIAS PROFESIONALES	0,00
		HORAS EXTRAS	0,00
		BASE SUJETA A RETENCION DEL IRPF	2.018,38

INCIDENCIAS DEL MES
Horas Tiempo Parcial: 99,64